



## MESURE DE L'USURE DE TRAIN DE ROULEMENT avec des instruments traditionnels

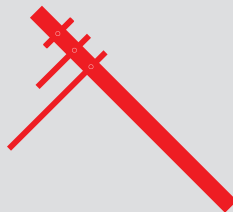
INSTRUMENTS



GRATTOIR



PIED À COULISSE



JAUGES DE PROFONDEUR

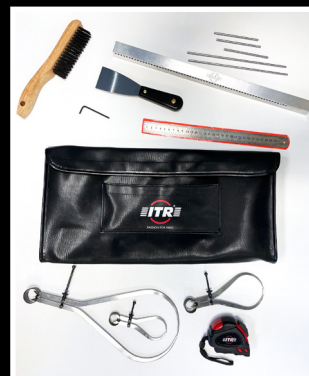


RÈGLE



MÈTRE À RUBAN

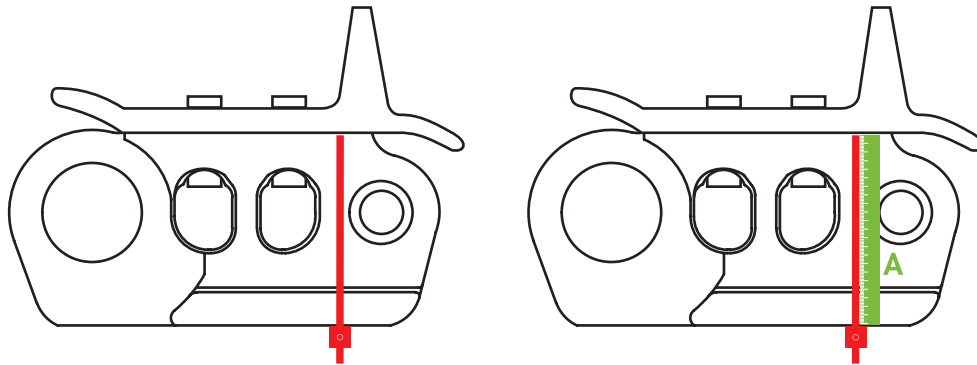
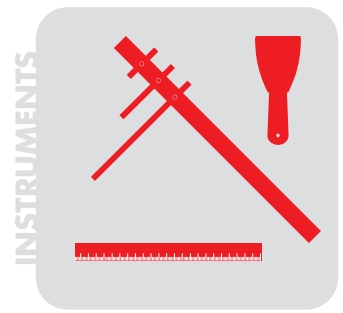
**ITR Tool Kit**  
kit de mesure



Article:  
UO001

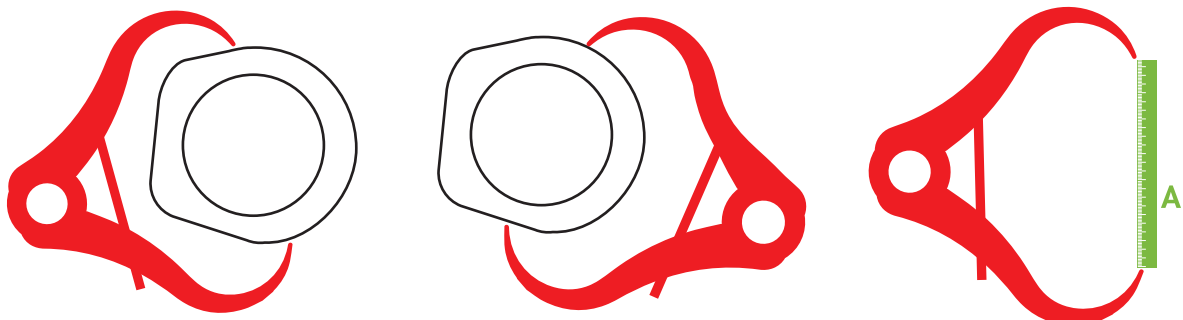
## Mesure de la hauteur du maillon

- » Utilisez le grattoir pour nettoyer les pièces concernées.
- » Placez la jauge de profondeur le plus près possible de la zone de bossage de la clavette du maillon.
- » Assurez-vous que la barre transversale est à plat contre la surface du rail et que la tige est perpendiculaire à la surface du patin.
- » Mesurez la valeur de la hauteur et notez-la sur le formulaire d'évaluation. *Nous vous suggérons de mesurer 3 valeurs de hauteur et de calculer la moyenne.* La mesure est prise de l'extrémité de la tige au bord de la barre transversale (voir dim. « A »).
- » Répétez cette mesure sur l'autre chenille.



## Mesure du diamètre extérieur de la bague

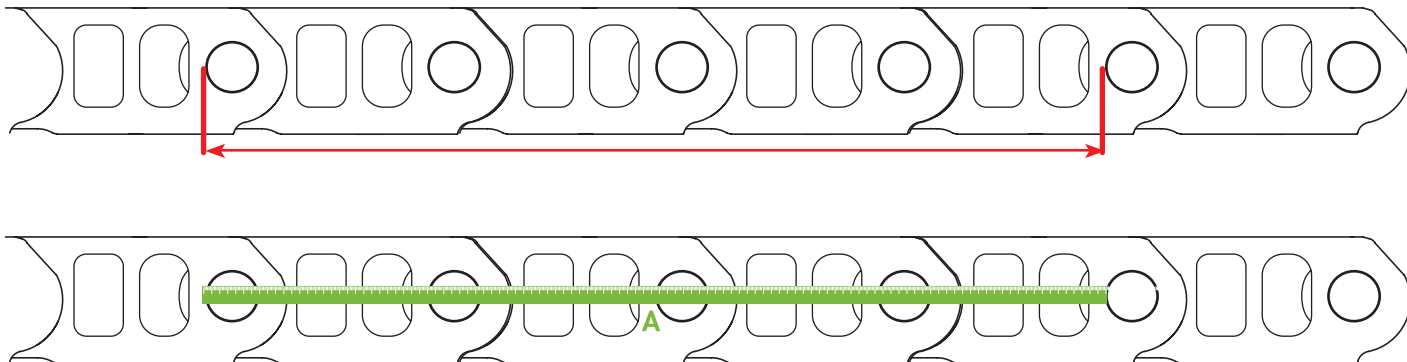
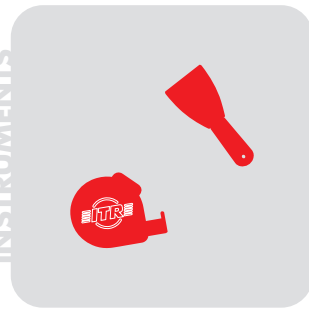
- » Utilisez le grattoir pour nettoyer les pièces concernées.
- » Placez le calibre dans la position la plus usée de chaque motif d'usure (côté marche avant, côté marche arrière et vertical) comme sur l'image ci-contre.
- » Mesurez la valeur de chaque modèle et notez la plus petite (partie la plus usée de la bague) sur le formulaire d'évaluation. *Nous vous suggérons de mesurer 3 bagues et de calculer la moyenne.*
- » Répétez cette mesure sur l'autre chenille.



## Mesure de l'écartement des chenilles (chaînes SALT exclues)

- » Placez un bloc dur à la racine d'une dent du pignon et déplacez la machine en marche arrière jusqu'à ce que la chaîne soit tendue. Observez quatre sections d'un tronçon rectiligne de la chaîne, à au moins deux jointures de la section principale. Mesurez la distance entre le bord gauche de la première clavette et le bord gauche de la cinquième clavette (voir dim. « A ») ou utilisez le centre des clavettes en cas d'usure excessive de la surface extérieure.
- » Mesurez la valeur et notez-la sur le formulaire d'évaluation. *Nous vous suggérons de mesurer 3 valeurs et de calculer la moyenne.*
- » Répétez cette mesure sur l'autre chenille.

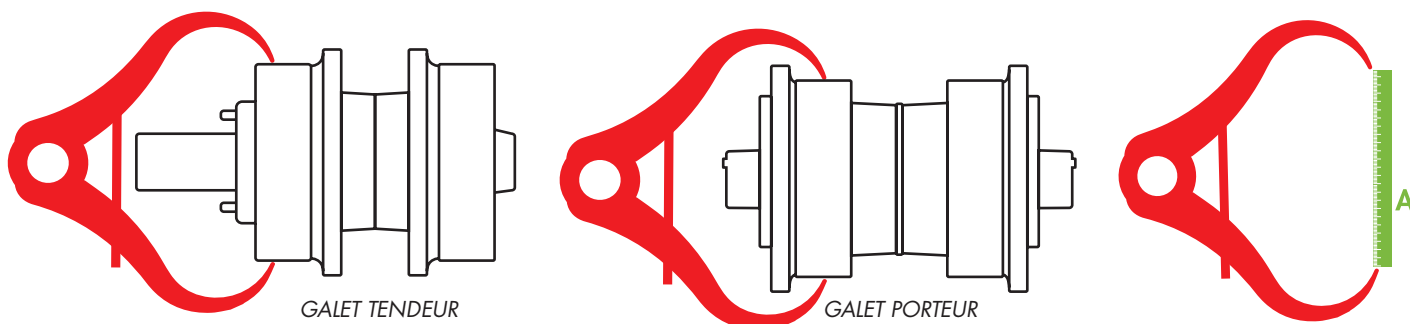
INSTRUMENTS



## Mesure des galets

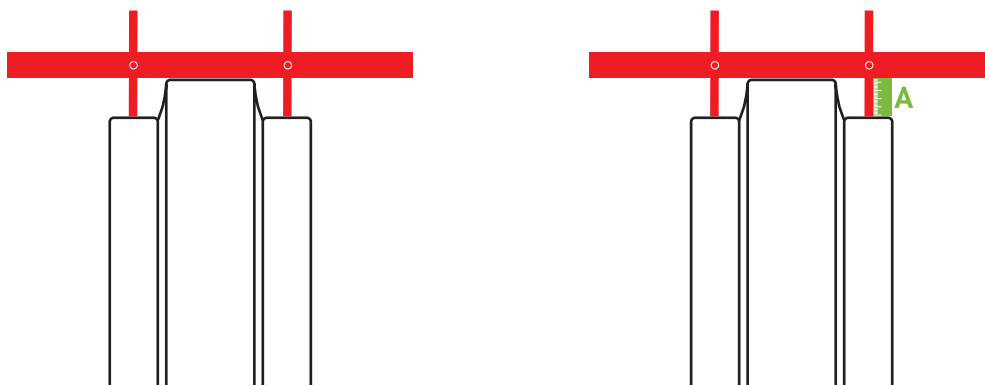
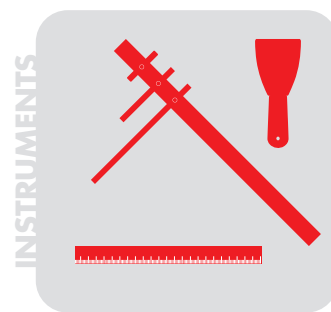
- » Soulevez la machine du sol avec précaution.
- » Utilisez le grattoir pour nettoyer les pièces concernées.
- » Placez le calibre sur la bande de roulement du galet, perpendiculairement à l'axe, et mesurez le diamètre le plus usé, comme sur l'image ci-dessous.
- » Mesurez la valeur de chaque bande de roulement et notez-la sur le formulaire d'évaluation.
- » Recherchez les méplats sur la bande de roulement du galet (dus au grippage du galet).

INSTRUMENTS



## Mesure de la poulie

- » Utilisez le grattoir pour nettoyer les pièces concernées.
- » Placez la barre transversale de la jauge de profondeur sur la zone nettoyée de la bride centrale en veillant à ce que la barre transversale soit à plat contre la surface et parallèle à l'axe de la poulie, et à ce que la tige soit dans le sens radial.
- » Mesurez la hauteur de la bande de roulement de la poulie, de l'extrémité de la tige au bord de la barre transversale (voir dim. « A ») et notez-la sur le formulaire d'évaluation. Mesurez les deux bandes de roulements.
- » Répétez cette mesure sur chaque poulie.



## Mesure de la hauteur des tuiles

- » Placez la jauge de profondeur à environ 1/3 de la largeur de la tuile à partir des deux extrémités latérales, en vous assurant que la tige est perpendiculaire au patin et que la chaîne est bien tendue.
- » Mesurez la valeur de chaque patin, de l'extrémité de la tige au bord de la barre transversale (voir dim. « A ») et notez-la sur le formulaire d'évaluation. *Nous vous suggérons de mesurer 3 patins et de calculer la moyenne.*
- » Répétez cette mesure sur l'autre côté.

