

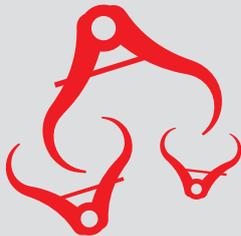


MEDIÇÃO DO DESGASTE MATERIAL RODANTE com instrumentos tradicionais

INSTRUMENTOS



RASPADOR



CALIBRES



MEDIDORES DE
PROFUNDIDADE



RÉGUA DE ESCALA



FITA MÉTRICA

ITR Tool Kit
kit de medição

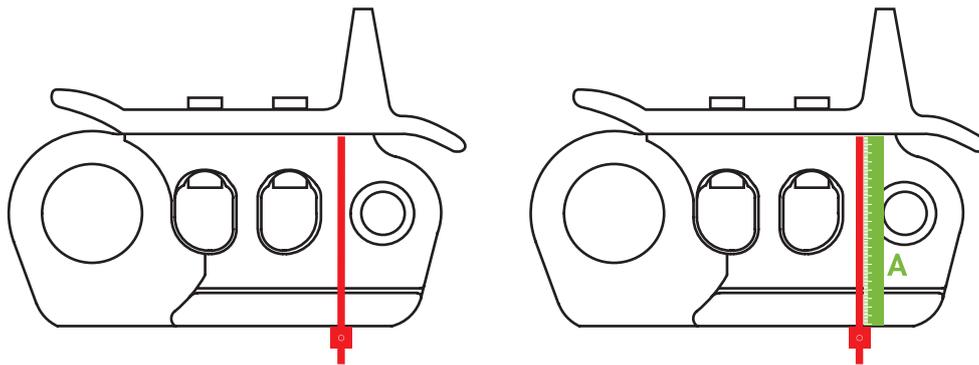


Código de artigo:
UO001

Medição da altura do elo

- » Use o raspador para limpar as peças envolvidas.
- » Coloque o medidor de profundidade ao lado da área do pino principal do elo, tão próximo quanto possível.
- » Certifique-se de que a barra transversal esteja plana contra a superfície da guia e que a haste esteja perpendicular à superfície da sapata.
- » Meça o valor da altura e anote-o no formulário de avaliação. *Sugerimos que você meça 3 valores de altura e depois calcule a média.* A medição é feita da extremidade da haste até a borda da barra transversal (ver dim. "A").
- » Repita a medição na outra corrente de esteira.

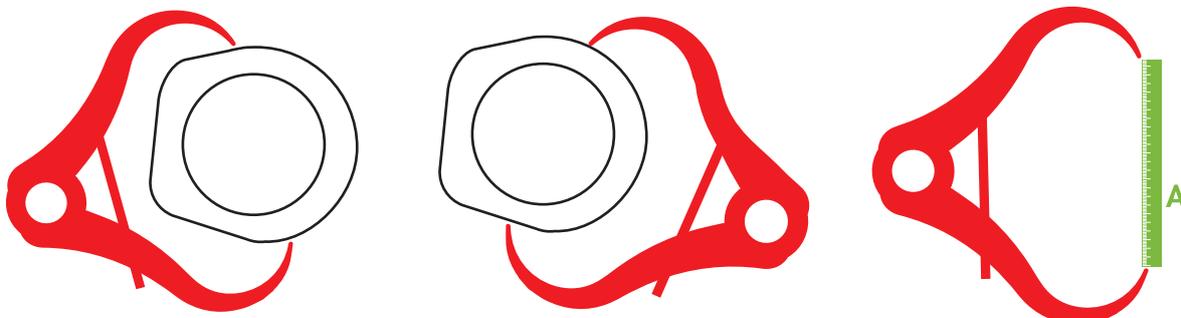
INSTRUMENTOS



Medição do diâmetro externo do casquilho

- » Use o raspador para limpar as peças envolvidas.
- » Coloque o calibrador na parte mais desgastada de cada padrão de desgaste (lado de marcha em frente, lado de marcha à ré e vertical) como na imagem ao lado.
- » Meça o valor para cada padrão e anote o menor (parte mais desgastada do casquilho) no formulário de avaliação. *Sugerimos que você meça 3 casquilhos e depois calcule a média.*
- » Repita a medição na outra corrente de esteira.

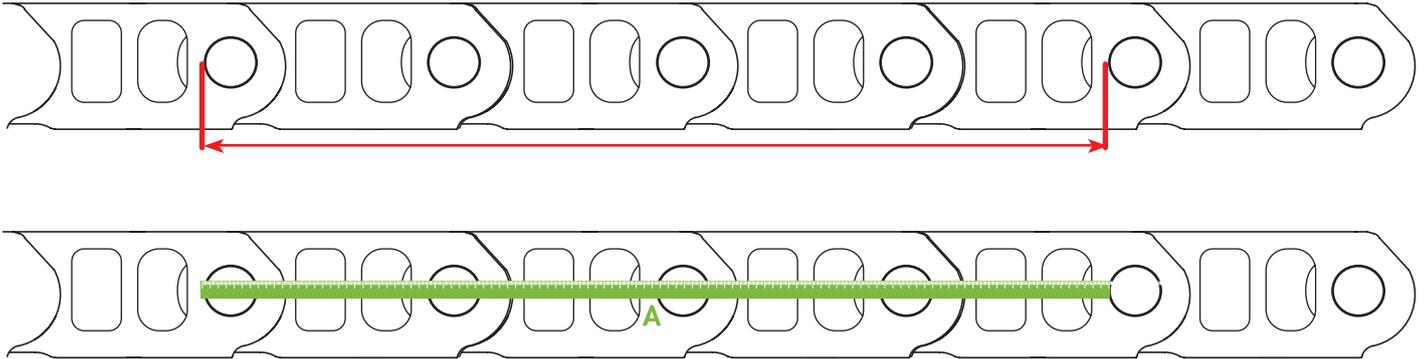
INSTRUMENTOS



Medição do passo da esteira (não correntes SALT)

- » Coloque um bloco duro em uma raiz de dente de roda dentada e mova a máquina em marcha à ré até que a corrente fique tensionada. Observe quatro seções de uma porção reta da corrente, pelo menos duas juntas afastadas da seção principal. Meça a distância entre a extremidade esquerda do primeiro pino da esteira e a extremidade esquerda do quinto pino da esteira (ver dim. "A") ou use o centro dos pinos em caso de desgaste excessivo na superfície externa.
- » Meça o valor e anote-o no formulário de avaliação. *Sugerimos que você meça 3 valores e depois calcule a média.*
- » Repita a medição na outra corrente de esteira.

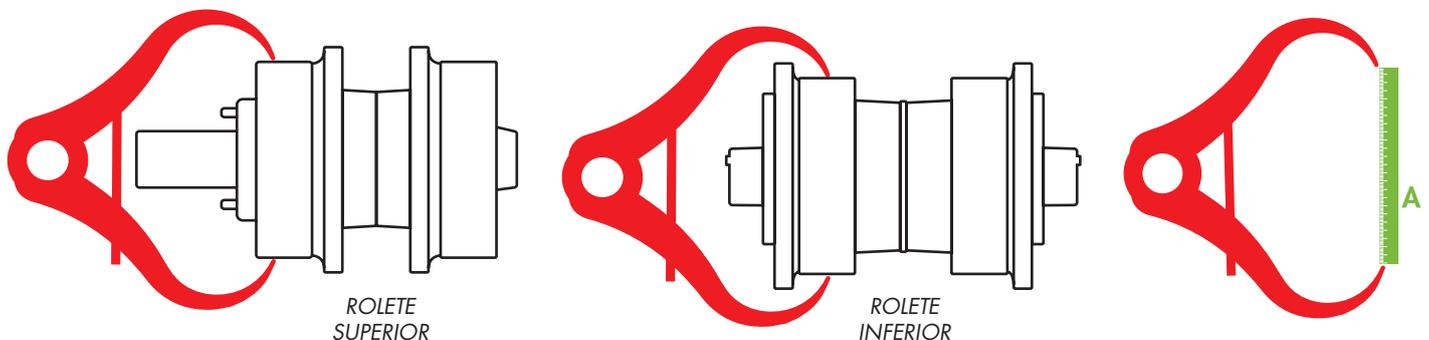
INSTRUMENTOS



Medição dos roletes

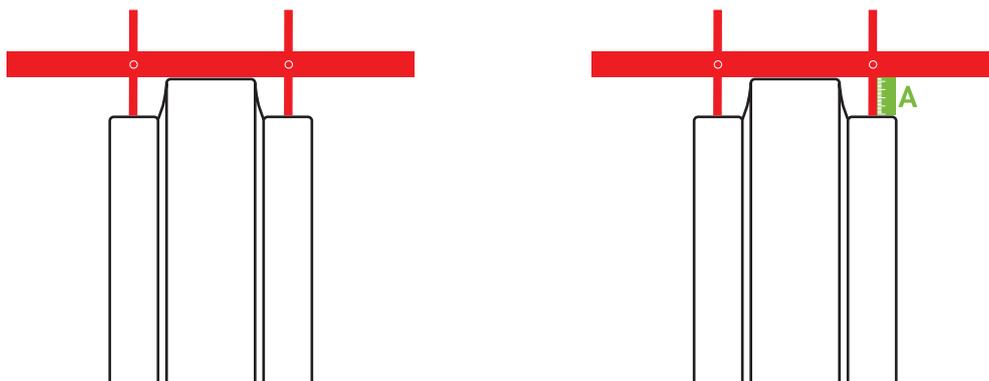
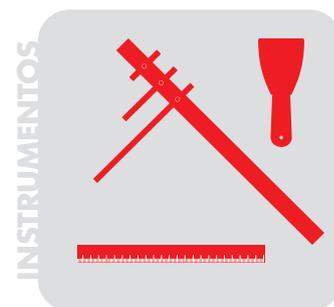
- » Levante cuidadosamente a máquina do chão.
- » Use o raspador para limpar as peças envolvidas.
- » Coloque o calibrador sobre a superfície de trabalho do rolete perpendicular ao eixo e meça o diâmetro mais gasto, como na figura abaixo.
- » Meça o valor para cada superfície de trabalho do rolete e anote-o no formulário de avaliação.
- » Verifique se há pontos planos na superfície de trabalho do rolete (devido a gripagem dos roletes).

INSTRUMENTOS



Medição da polia

- » Use o raspador para limpar as peças envolvidas.
- » Coloque a barra transversal do medidor de profundidade na área limpa do flange central, certificando-se de que a barra transversal esteja plana contra a superfície e paralela ao eixo da polia, e que a haste esteja no sentido radial.
- » Meça as alturas da superfície da polia, da extremidade da haste até a borda da barra transversal (ver dim. "A"), e escreva os valores no formulário de avaliação. Meça ambas as superfícies.
- » Repita a medição em cada polia.



Medição da altura da sapata

- » Coloque o medidor de profundidade a cerca de 1/3 da largura da sapata a partir de ambas as extremidades laterais, certificando-se de que a haste esteja perpendicular à placa da sapata e que a corrente esteja apertada.
- » Meça o valor para cada sapata, desde a extremidade da haste até a borda da barra transversal (ver dim. "A"), e anote-o no formulário de avaliação. *Sugerimos que você meça 3 sapatas e depois calcule a média.*
- » Repita a medição no outro lado.

