



## MEDICIÓN DEL DESGASTE DEL TREN DE RODAJE con instrumentos tradicionales

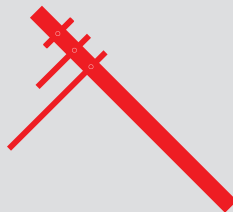
INSTRUMENTOS



RASQUETA



CALIBRES



PROFUNDÍMETROS

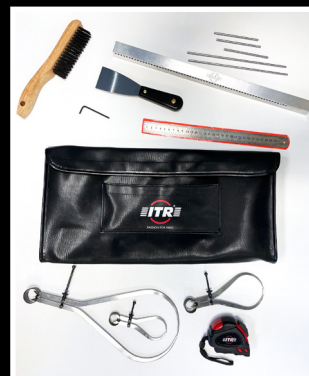


REGLA



CINTA MÉTRICA

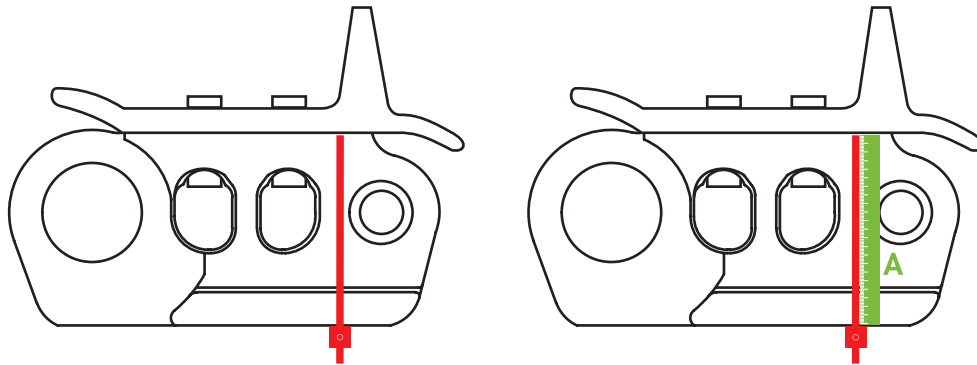
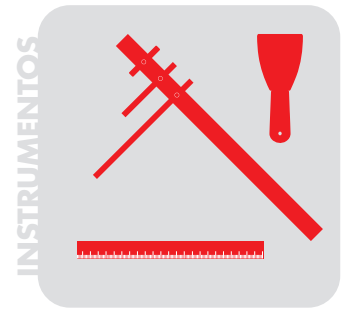
**ITR Tool Kit**  
kit de medición



Código:  
UO001

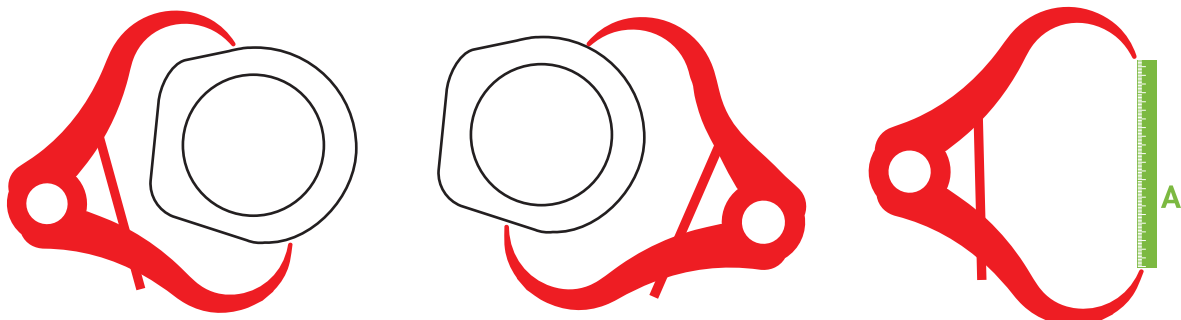
## Medición de la altura del eslabón

- » Utilice la rasqueta para limpiar las piezas correspondientes.
- » En el eslabón, sitúe el medidor de profundidad lo más cerca posible del área del casquillo del pasador.
- » Asegúrese de que el travesaño quede plano contra la superficie de guía y el vástago perpendicular a la superficie de la zapata.
- » Mida el valor de altura y anótelos en el formulario de evaluación. *Le sugerimos que mida 3 valores de altura y calcule entonces la media.* La medición se toma desde el extremo del vástago hasta el borde del travesaño (ver med. "A").
- » Repita esta medición en la otra cadena de la oruga.



## Medición del Diám. Ext. del casquillo

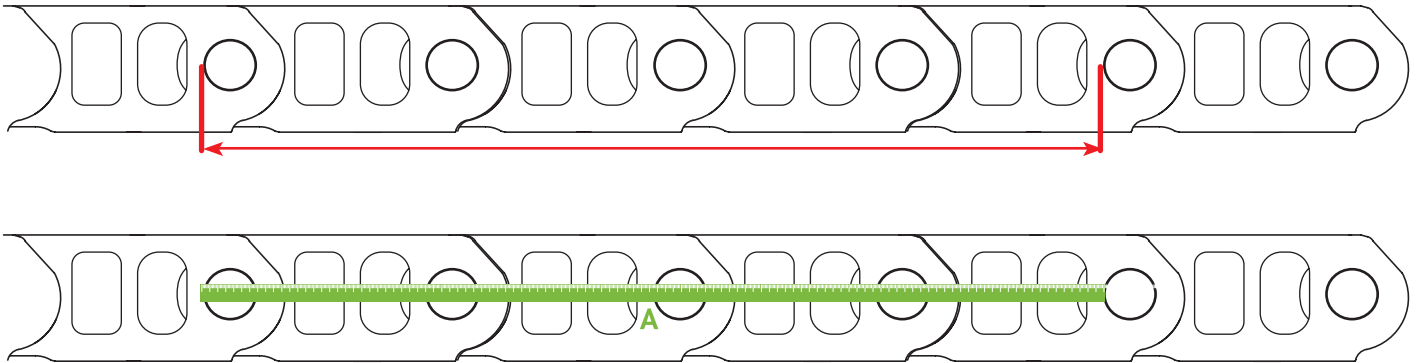
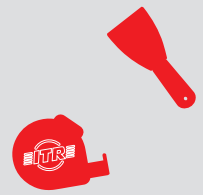
- » Utilice la rasqueta para limpiar las piezas correspondientes.
- » Ponga el calibre en la posición más desgastada de cada patrón de desgaste (lado dirección hacia adelante, lado dirección hacia atrás y vertical) como en la imagen al lado.
- » Mida el valor de cada patrón y anote el más pequeño (la parte más gastada del casquillo) en el formulario de evaluación. *Le sugerimos que mida 3 casquillos y calcule entonces la media.*
- » Repita esta medición en la otra cadena de la oruga.



## Medición del paso de la oruga (No con cadenas SALT)

- » Ponga un bloque duro en la raíz de un diente del piñón y mueva la máquina marcha atrás hasta que la cadena quede tensa. Observe cuatro secciones de una porción derecha de cadena, alejada al menos 2 juntas de la sección máster. Mida la distancia entre el borde izquierdo del primer pasador de la oruga y el borde izquierdo del quinto pasador de la oruga (ver med. "A") o use el centro de los pasadores en caso de desgaste excesivo en la superficie externa.
- » Mida el valor y anótelo en el formulario de evaluación. *Le sugerimos que mida 3 valores y calcule entonces la media.*
- » Repita esta medición en la otra cadena de la oruga.

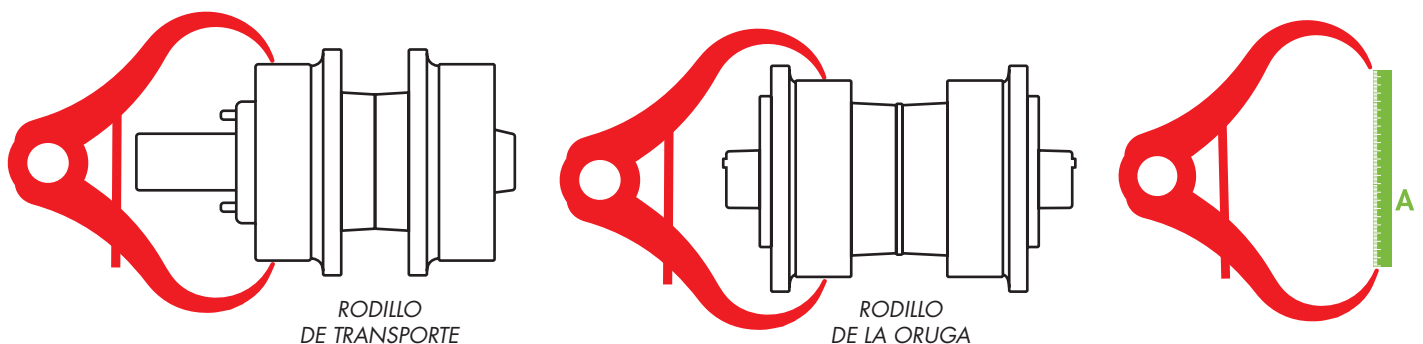
INSTRUMENTOS



## Medición de los rodillos

- » Levante cuidadosamente la máquina del suelo.
- » Utilice la rasqueta para limpiar las piezas correspondientes.
- » Sitúe el calibre en la rosca del rodillo perpendicular al eje y mida el diámetro más gastado, como en la siguiente imagen.
- » Mida el valor de la rosca de cada rodillo y escríbalo en el formulario de evaluación.
- » Revise si hay puntos planos en la rosca del rodillo (debido al atascamiento del rodillo).

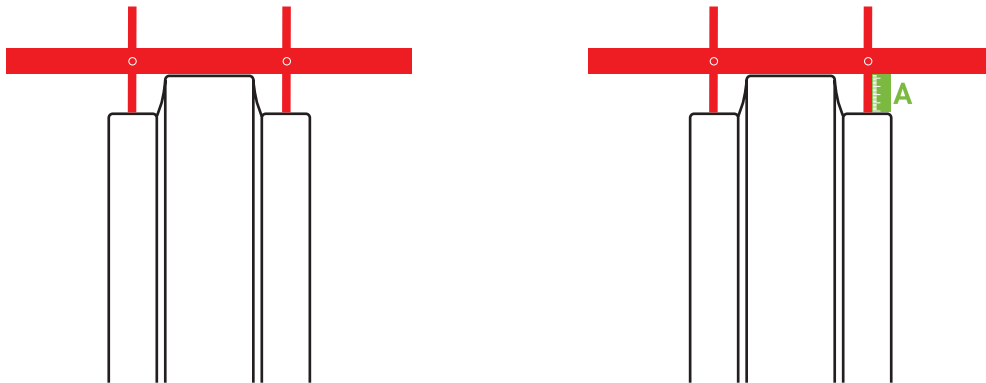
INSTRUMENTOS



## Medición de la rueda guía

- » Utilice la rasqueta para limpiar las piezas correspondientes.
- » Sitúe el travesaño del medidor de profundidad en la zona limpia de la brida central asegurándose de que el travesaño esté plano contra la superficie y paralelo al eje del rodillo, y el vástago en dirección radial.
- » Mida las alturas de la rosca del rodillo, desde el extremo del vástago hasta el borde del travesaño (ver med. "A"), y escríbalas en el formulario de evaluación. Mida ambas roscas.
- » Repita esta medición en cada rodillo.

INSTRUMENTOS



## Medición de la altura de la teja

- » Sitúe el medidor de profundidad a aproximadamente 1/3 del ancho de la teja por ambos bordes laterales, asegurándose de que el vástago esté perpendicular a la placa de la teja y de que la cadena esté tensada.
- » Mida el valor de cada teja, desde el extremo del vástago al borde del travesaño (ver med. "A"), y escríbalo en el formulario de evaluación. *Le sugerimos que mida 3 tejas y calcule entonces la media.*
- » Repita esta medición en el otro lado.

INSTRUMENTOS

