



# LAUFWERKE VERSCHLEISSMESSUNG mit herkömmlichen Instrumenten

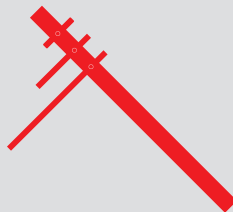
INSTRUMENTE



SPACHTEL



DICKENMESSGERÄTE



TIEFENMESSLEHRE

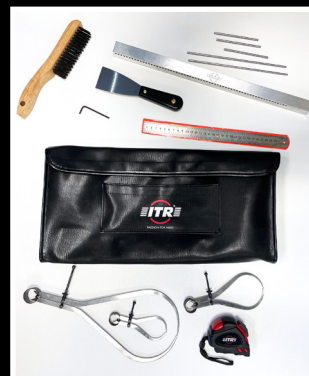


LINEAL



MASSBAND

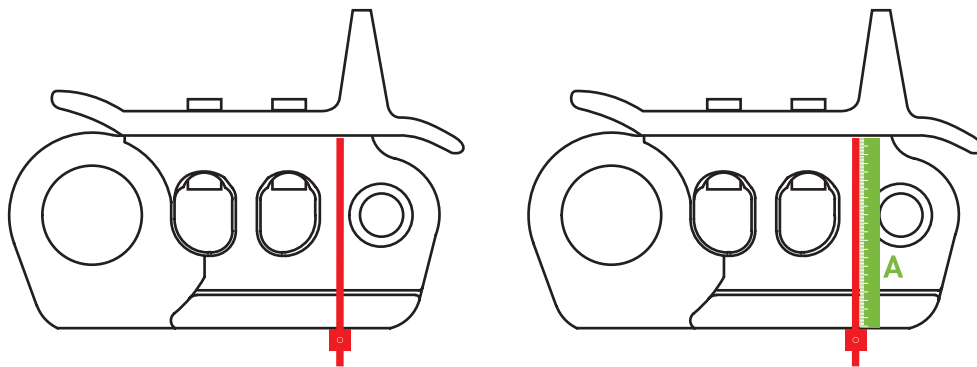
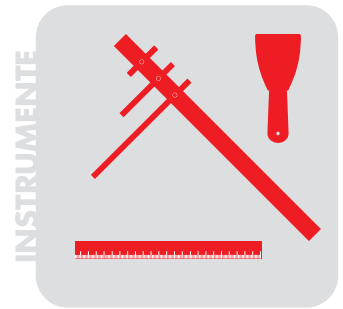
**ITR Tool Kit**  
Vermessungsset



Artikel:  
U0001

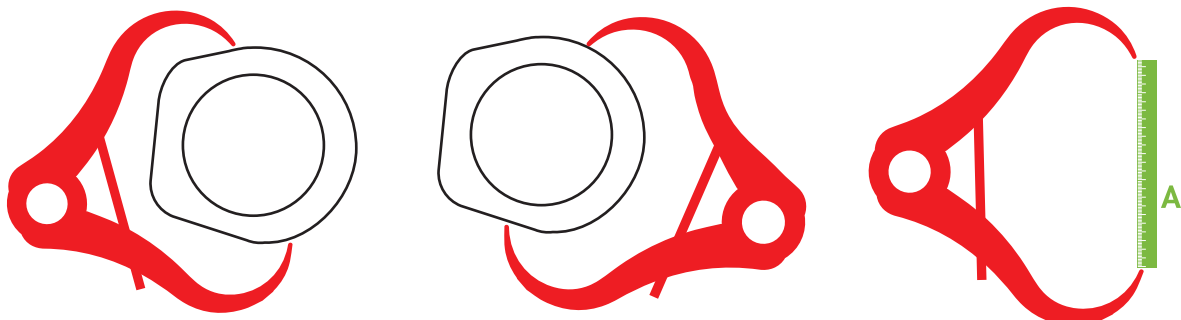
## Höhenmessung der Glieder

- » Verwenden Sie die Spachtel und Drahtbürste um die betroffenen Teile zu reinigen.
- » Platzieren Sie die Tiefenmesslehre so nah wie möglich neben dem Stiftnabenbereich des Glieds.
- » Stellen Sie sicher, dass die Querstange flach auf der Schienenoberfläche aufliegt und die Stange senkrecht zur Schuhoberfläche steht.
- » Messen Sie den Höhenwert und tragen Sie ihn in den Bewertungsbogen ein. *Wir empfehlen Ihnen, 3 Höhenwerte zu messen und dann den Durchschnitt zu berechnen.* Gemessen wird vom Stangenende bis zur Querstangenkante (siehe Maß „A“).
- » Wiederholen Sie diese Messung an einem weiteren Kettenglied.



## Durchmessermessung der Buchsen

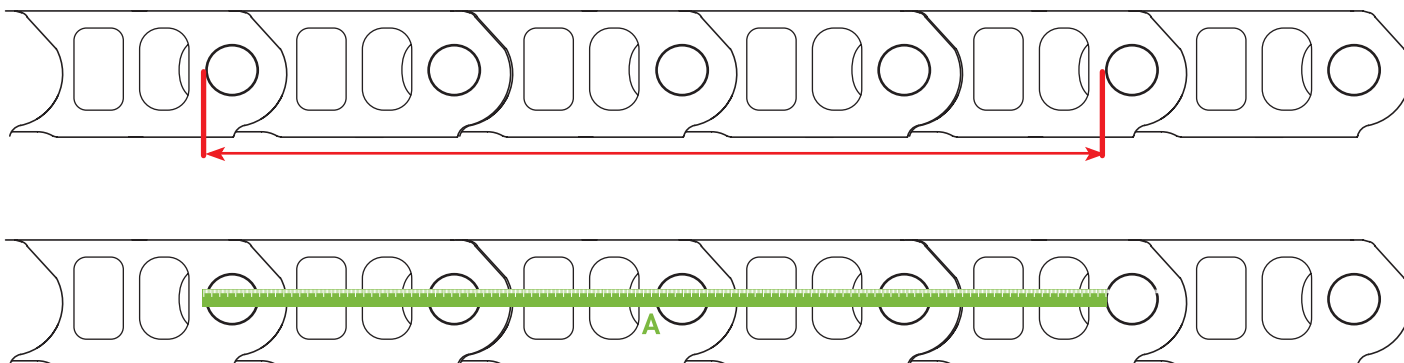
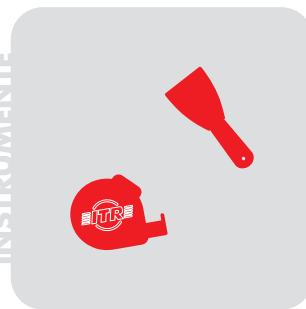
- » Verwenden Sie die Spachtel und Drahtbürste um die betroffenen Teile zu reinigen.
- » Platzieren Sie das Dickenmessgerät an der am stärksten abgenutzten Position jeder Buchse (vorderseitig, rückseitig und vertikal) wie in der nebenstehenden Abbildung gezeigt.
- » Messen Sie den Wert für jede Buchse und notieren Sie den kleinsten Wert (am stärksten abgenutzten Teil der Buchse) auf dem Bewertungsformular. *Wir empfehlen Ihnen, 3 Buchsen zu messen und dann den Durchschnitt zu berechnen.*
- » Wiederholen Sie diese Messung an weiteren Buchsen.



## Messung der Gleiskettenneigung (Keine SALT-Ketten)

- » Legen Sie einen harten Block in einen Zahnfuß eines Kettenrads und bewegen Sie die Maschine im Rückwärtsgang, bis sich die Kette strafft. Beobachten Sie vier Abschnitte eines geraden Kettenabschnitts, mindestens 2 Gelenke weit entfernt vom Hauptabschnitt. Messen Sie den Abstand zwischen der linken Kante des ersten Kettenstifts und der linken Kante des fünften Kettenstifts (siehe Maß „A“) oder verwenden Sie die Mitte der Stifte bei übermäßigem Verschleiß der Außenfläche.
- » Messen Sie den Wert und tragen Sie ihn in den Bewertungsbogen ein.  
*Wir empfehlen Ihnen, 3 Werte zu messen und dann den Durchschnitt zu berechnen.*
- » Wiederholen Sie diese Messung an der anderen Kette.

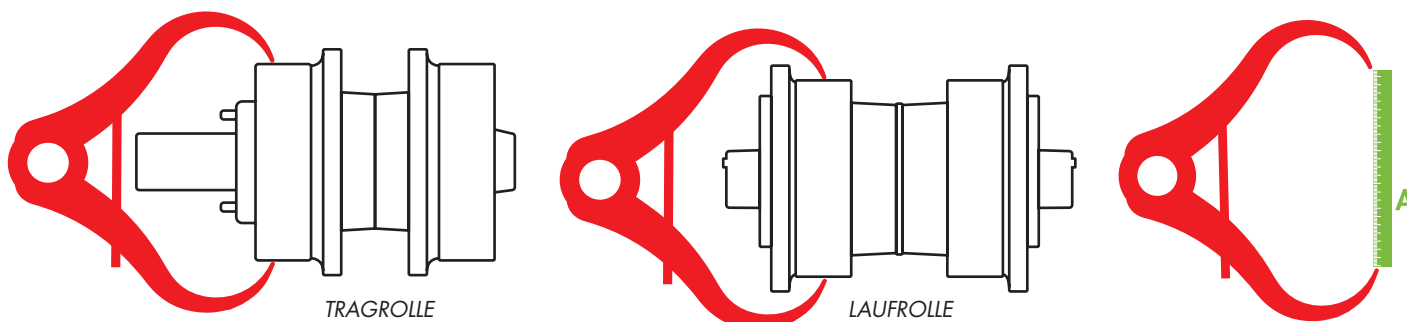
INSTRUMENTE



## Messung der Rollen

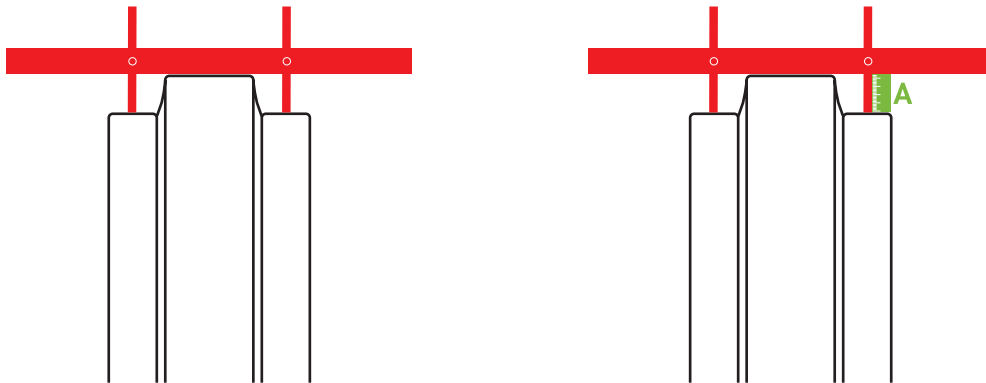
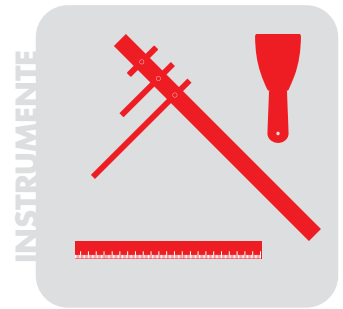
- » Heben Sie das Fahrzeug vorsichtig an.
- » Verwenden Sie den Schaber und die Drahtbürste, um die betroffenen Teile zu reinigen.
- » Platzieren Sie die Messlehre senkrecht zur Welle auf der Lauffläche der Rolle und messen Sie den am meisten verschlissenen Durchmesser, wie in der nachstehenden Abbildung gezeigt.
- » Messen Sie den Wert für jede Rollenlauffläche und tragen Sie ihn in den Bewertungsbogen ein.
- » Überprüfen Sie die Rollenlauffläche auf abgeflachte Stellen (Blockierung der Rolle).

INSTRUMENTE



## Messung der Umlenkrolle

- » Verwenden Sie den Schaber und die Drahtbürste, um die betroffenen Teile zu reinigen.
- » Legen Sie die Querstange der Tiefenmesslehre auf den gereinigten Bereich des mittleren Flansches und achten Sie darauf, dass die Querstange flach auf der Oberfläche aufliegt und parallel zur Umlenkwellen- und die Stange radial dazu ausgerichtet ist.
- » Messen Sie die Laufflächenhöhen vom Stangenende bis zum Querstangenrand (siehe Maß „A“) und tragen Sie den Wert in den Bewertungsbogen ein. Messen Sie beide Laufflächen.
- » Wiederholen Sie diese Messung an jeder Umlenkrolle.



## Höhenmessung der Stege

- » Platzieren Sie die Tiefenmesslehre etwa 1/3 der Stegbreite von beiden Seitenkanten entfernt und stellen Sie sicher, dass die Stange senkrecht zur Schuhplatte steht und die Kette gespannt ist.
- » Messen Sie den Wert für jeden Schuh vom Stangenende bis zum Querstangenrand (siehe Maß „A“) und tragen Sie den Wert in den Bewertungsbogen ein. *Wir empfehlen Ihnen, 3 Schuhe zu messen und dann den Durchschnitt zu berechnen.*
- » Wiederholen Sie diese Messung an der anderen Seite.

